

## Sveavibrator III, artnr 580-700

### HANDHAVANDE, MONTERING & SKÖTSEL

Tack för att Ni har valt en Sveavibrator III tippvibrator! Läs igenom denna text noga innan Ni påbörjar monteringen. Om Ni har några frågor så är Ni naturligtvis varmt välkomna att kontakta oss på adressen längst bak i detta häfte.

#### Var monteras Sveavibratorn?

- Under flakets främre del, i mitten eller närmare ytterkanten.

#### Hur monteras Sveavibratorn?

- I färdriktningen och med elmotorn närmast hytten.

Vibratorn skall svetsas fast av en yrkessvetsare antingen i flakbottens ramverk eller direkt mot botten om ramverk saknas. I det senare fallet skall botten ha minst 10 mm Hardoxplåt för att inte sprickor skall uppstå i den. Om bottenplåten är tunnare skall en 5 mm tjock plåt (minst 400x1100 mm) först svetsas i botten och sedan svetsas på denna vibratorn.

Det går även att skruva fast vibratorn i en speciell monteringsplåt (artnr 580-610) som svetsas fast i flakets botten. Genom detta förfarande underlättas service av vibratorn. Sex 21 mm skruvhål är förborrade i vibratorn. Dessa hål täcks av gummipluggar för att minimera nedsmutsning av vibratorns inre vid fastsvetsning på balkar. Det är av yttersta vikt att vibratorn dras fast med rätt moment samt att nylocmuttrar används för att säkerställa att vibratorn inte lossnar från sin infästning.

#### Hur dras kablarna?

- Anskaffa först en vattentät plastlåda som är stor nog att rymma ett montage av knivsäkringen och solenoiden - se sid 3. Bestäm plats för lådan nära batteriet. Färdigställ tryckknappens montering på instrumentbrädan. Om annan knapp användes måste denna vara återfjädrande! Dra en kabel av minst 2,5 mm<sup>2</sup> ledningsarea från fordonets säkringsbox till tryckknappen och vidare till solenoidens ena flatstift och från det andra flatstiftet vidare till; antingen längs med huvudkabeln till vibratormotorns tunna kabel i bakgaveln eller en jordning direkt utanför lådan. Förklaring till detta finns på sidan 3. Huvudkabeln dras från batteriets pluspol till knivsäkringen och solenoiden och vidare till vibratormotorns fria strömbult. Klamrade VP-rör rekommenderas som kabelbärare. Vid gångjärnen mellan chassieram och flak måste en bit av kabeln tjänstgöra som jordfläta för att säkerställa bra jordförbindelse.

Följande komponenter ingår i en komplett grundsats 580-700: vibrator, solenoid, knivsäkring, kabelskor, flatstiftshylsor, tryckknapp och 14,5 m huvudkabel med 35 mm<sup>2</sup> ledningsarea.

Om vibratorn monteras på släp eller trailer så finns som tillbehör en sats huvudkabel på 25 m (artnr 580-114) samt en komplett 2-polig handske med draghandtag och dammskydd (artnr 580-116).

#### Hur fungerar Sveavibratorn?

- De bästa vibrationerna uppkommer vid starten samt vid avstannandet! Därför är det mer eller mindre verkningsslöst att köra vibratorn mer än 5-10 sek. Låt så mycket som möjligt av flakmassorna tippas av innan vibratorn startas. Motorn är försedd med termokontakt som vid varmgång bryter strömmen. När motorn har kallnat kan den åter startas.

## Hur underhålls Sveavibratoren?

- Det fordras ingen annan skötsel än att emellanåt smörja lagren med kullagerfett.  
Det är normalt att det flexibla korset i kopplingen med tiden slits ut och därför måste bytas.

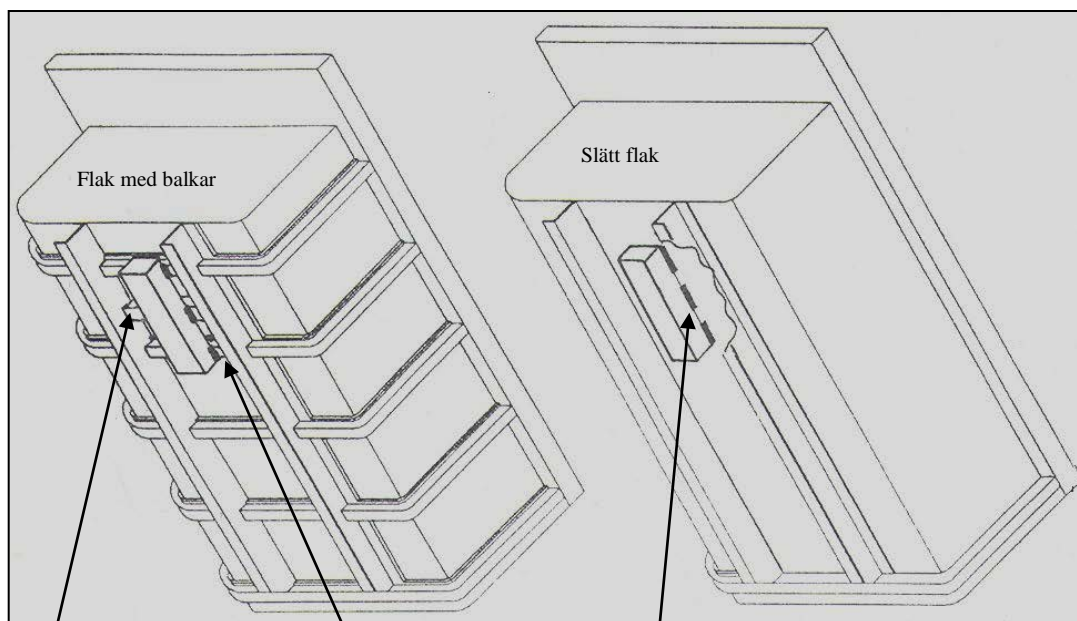
## Garanti

- Under förutsättning att montering, skötsel och handhavande görs i enlighet med denna instruktion lämnar Sveadiesel AB 1 års garanti på vibrator och tillbehör gällande från försäljningsdatum från Sveadiesel AB. Arbetskostnader och andra kringliggande kostnader ersätts ej. Garantianspråk skall göras enligt följande:

1. Till återförsäljaren om köp har skett genom sådan. Återförsäljaren skall sedan kontakta Sveadiesel AB.
2. Till Sveadiesel AB om vibratoren köpts direkt av oss.

I samband med garantiärenden kräver vi att den defekta komponenten återsänds till oss för kontroll och eventuell reparation innan vi kan leverera felfria komponenter.

Bild 1, Svetsning av vibrator



Anliggning mot 3 st balkar är nödvändigt!  
Svetsa därför fast en mittbalk vid behov.

Svetsa på båda sidor om vibratoren i 3 st längder om 15 cm vardera. Om helsvetsning görs så skall värmen begränsas för att inte vibratorbotten skall bli skev.

Bild 2, Kopplingsschema, översikt

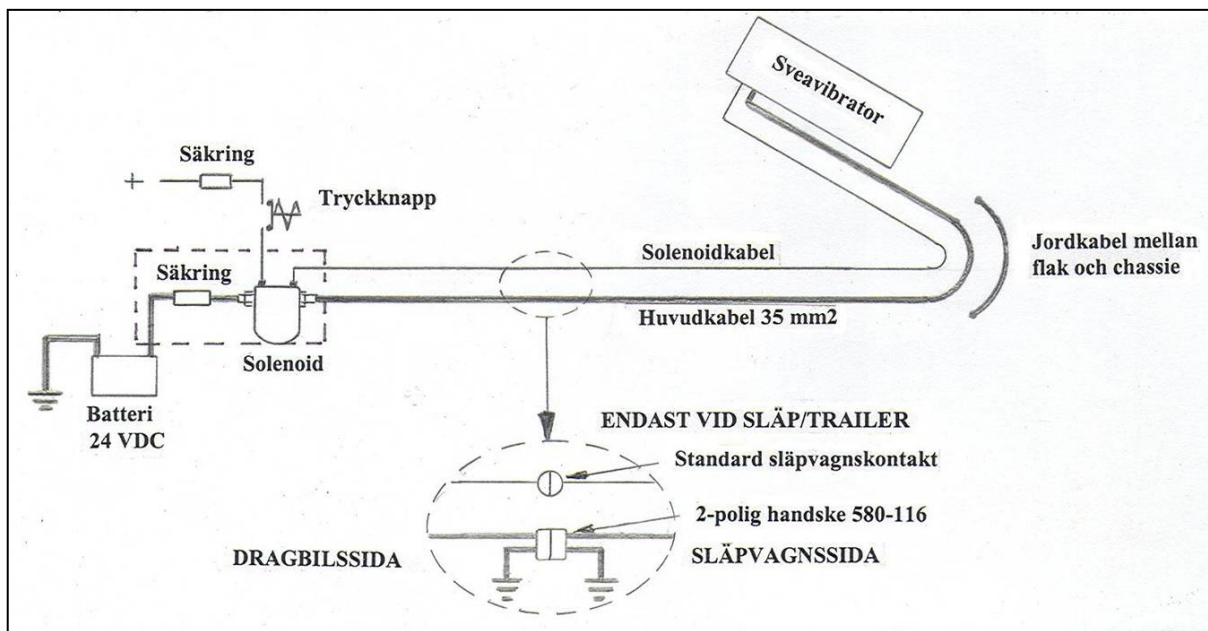
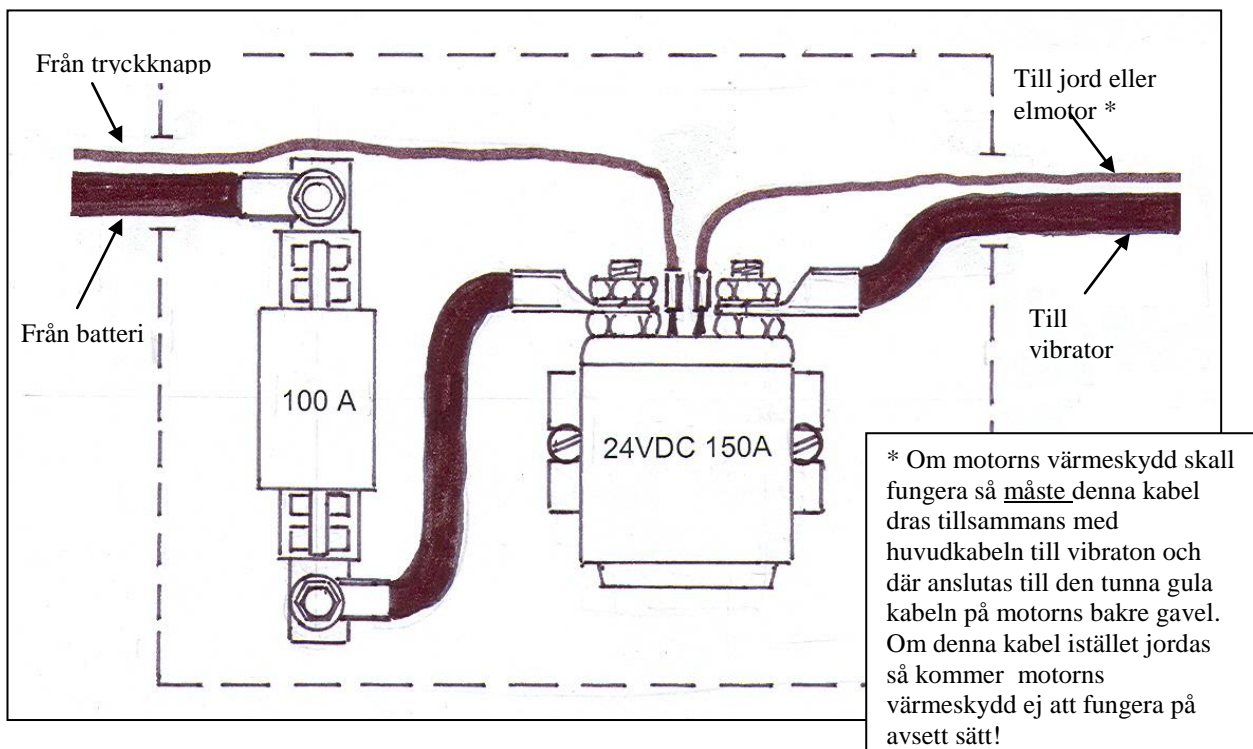


Bild 3, Elanslutning vid solenoid, detaljskiss



**EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE**  
**(Enligt EG:s maskindirektiv 89/392/ECC, Bilaga 2A)**

Tillverkare

**Sveadiesel AB, Box 1326, 172 26 Sundbyberg, Sweden, tel +46 8 764 6610**

försäkrar härmed att maskin

**Sveavibrator III, artnr 580-700**

är avsedd för användningsområde

**att svetsas eller skruvas fast på lastbilsflak, galler- och planeringsoskopor,**

**betongbaljor och silos för att med vibrationer loss göra fastnat material**

och att tillverkning skett enligt följande harmoniserande standarder:

**SS-EN 292-1, SS-EN 292-4, SS-EN 294-3, SS-EN 60439-1**

**SVEADIESEL AB**  
**Box 1326**  
**172 26 Sundbyberg**  
**SWEDEN**

**+46 8 764 6610**  
**www.sveadiesel.se**  
**mail@sveadiesel.se**

**Vi säljer även:**

**Italvibras<sup>®</sup> vibratorer för arbetsmaskiner och industri**

**Turbo<sup>®</sup> föravskiljare**

**Separ<sup>®</sup> vattenavskiljande bränslefilter**

**SD/MS övertrycksfilter**

**Parkers sortiment av luftfilter och gummistosar**