

Sveavibrator III, artnr 580-700

HANDHAVANDE, MONTERING & SKÖTSEL

Tack för att Ni har valt en Sveavibrator III tippvibrator! Läs igenom denna text noga innan Ni påbörjar monteringen.

Om Ni har några frågor så är Ni naturligtvis varmt välkomna att kontakta oss på adressen längst bak i detta häfte.

Var monteras Sveavibratorm?

- Under flakets främre del, i mitten eller närmare ytterkanten.

Hur monteras Sveavibratorm?

- I färdriktningen och med elmotorn närmast hytten.

Vibratorm skall svetsas fast av en yrkessvetsare antingen i flakbottens ramverk eller direkt mot botten om ramverk saknas. I det senare fallet skall botten ha minst 10 mm Hardoxplåt för att inte sprickor skall uppstå i den. Om bottenplåten är tunnare skall en 5 mm tjock plåt (minst 400x1100 mm) först svetsas i botten och sedan svetsas på denna vibratorm.

Det går även att skruva fast vibratorm i en speciell monteringsplåt (artnr 580-610) som svetsas fast i flakets botten. Genom detta förfarande underlättas service av vibratorm. Sex 21 mm skruvhål är förborrade i vibratorm. Dessa hål täcks av gummipluggar för att minimera nedsmutsning av vibratorms inre vid fastsvetsning på balkar. Det är av yttersta vikt att vibratorm dras fast med rätt moment samt att nylocmuttrar används för att säkerställa att vibratorm inte lossnar från sin infästning.

Hur dras kablarna?

- Anskaffa först en vattentät plastlåda som är stor nog att rymma ett montage av knivsäkningen och solenoiden - se sid 3. Bestäm plats för lådan nära batteriet. Färdigställt tryckknappens montering på instrumentbrädan. Om annan knapp användes måste denna vara återfjädrande! Dra en kabel av minst 2,5 mm² ledningsarea från fordonets säkringsbox till tryckknappen och vidare till solenoidens ena flatstift och från det andra flatstiftet vidare till; antingen längs med huvudkabeln till vibratormotorns tunna kabel i bakgaveln eller en jordning direkt utanför lådan. Förklaring till detta finns på sidan 3.

Huvudkabeln dras från batteriets pluspol till knivsäkningen och solenoiden och vidare till vibratormotorns fria strömbult. Klamrade VP-rör rekommenderas som kabelbärare. Vid gångjärnen mellan chassieram och flak måste en bit av kabeln tjänstgöra som jordfläta för att säkerställa bra jordförbindelse.

Följande komponenter ingår i en komplett grundsats 580-700: vibrator, solenoid, knivsäkning, kabelskor, flatstiftshylsor, tryckknapp och 14,5 m huvudkabel med 35 mm² ledningsarea.

Om vibratorm monteras på släp eller trailer så finns som tillbehör en sats huvudkabel på 25 m (artnr 580-114) samt en

komplett 2-polig handske med draghandtag och dammskydd (artnr 580-116).

Hur fungerar Sveavibratorm?

- De bästa vibrationerna uppkommer vid starten samt vid avstannandet! Därför är det mer eller mindre verkningslöst att köra vibratorm mer än 5-10 sek. Låt så mycket som möjligt av flakmassorna tippas av innan vibratorm startas. Motorm är försedd med termokontakt som vid varmgång bryter strömmen. När motorm har kallnat kan den åter startas.

Hur underhålls Sveavibratoren?

- Det fördras ingen annan skötsel än att emellanåt smörja lagren med kullagerfett.
Det är normalt att det flexibla korset i kopplingen med tiden slits ut och därför måste bytas.

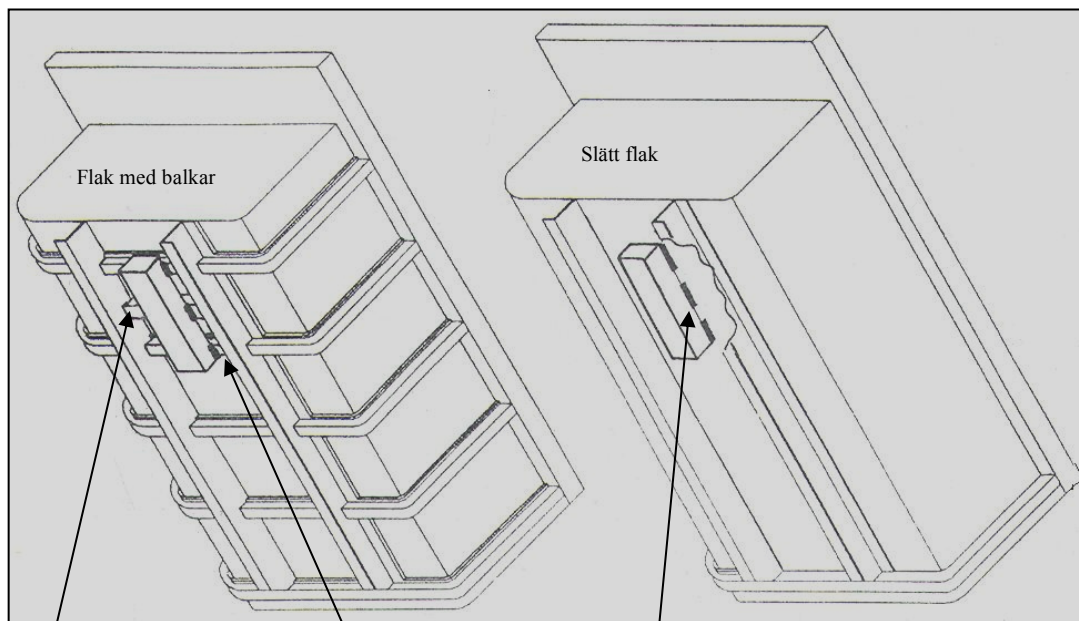
Garanti

- Under förutsättning att montering, skötsel och handhavande görs i enlighet med denna instruktion lämnar Sveadiesel AB 1 års garanti på vibrator och tillbehör gällande från försäljningsdatum från Sveadiesel AB. Arbetskostnader och andra kringliggande kostnader ersätts ej. Garantianspråk skall göras enligt följande:

1. Till återförsäljaren om köp har skett genom sådan. Återförsäljaren skall sedan kontakta Sveadiesel AB.
2. Till Sveadiesel AB om vibratorn köpts direkt av oss.

I samband med garantiärenden kräver vi att den defekta komponenten återsänds till oss för kontroll och eventuell reparation innan vi kan leverera felfria komponenter.

Bild 1, Svetsning av vibrator



Anläggning mot 3 st balkar är nödvändigt!
Svetsa därför fast en mittbalk vid behov.

Svetsa på båda sidor om vibratoren i 3 st längder om 15 cm vardera. Om helsvetsning görs så skall värmen begränsas för att inte vibratorbotten skall bli skev.

Bild 2, Kopplingsschema, översikt

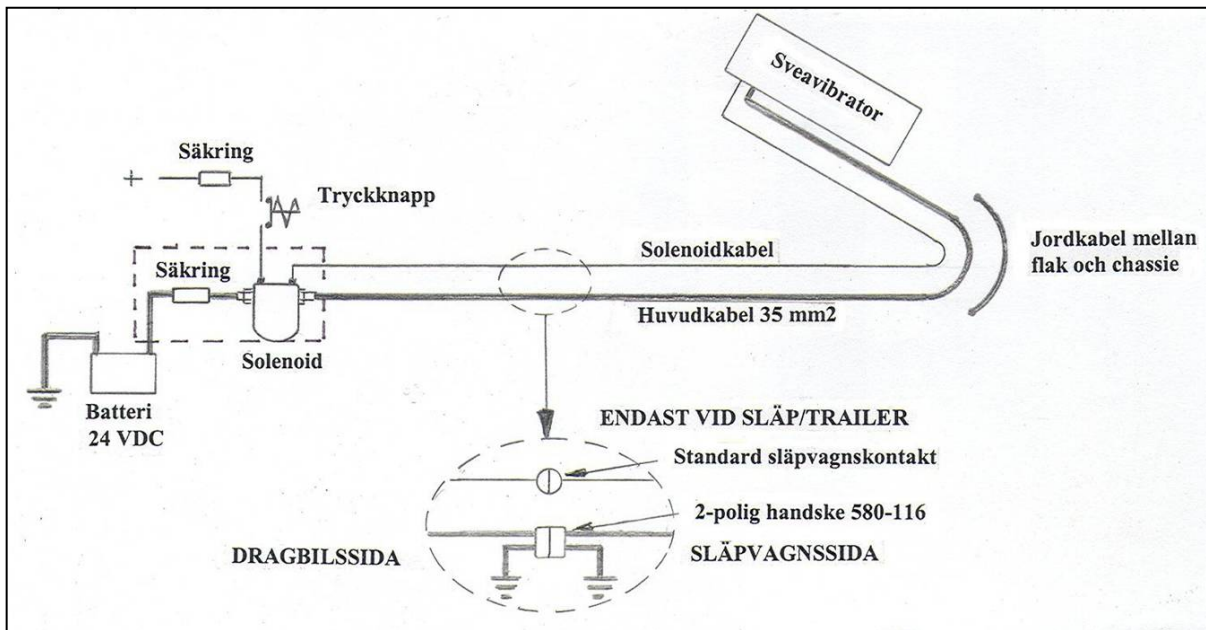
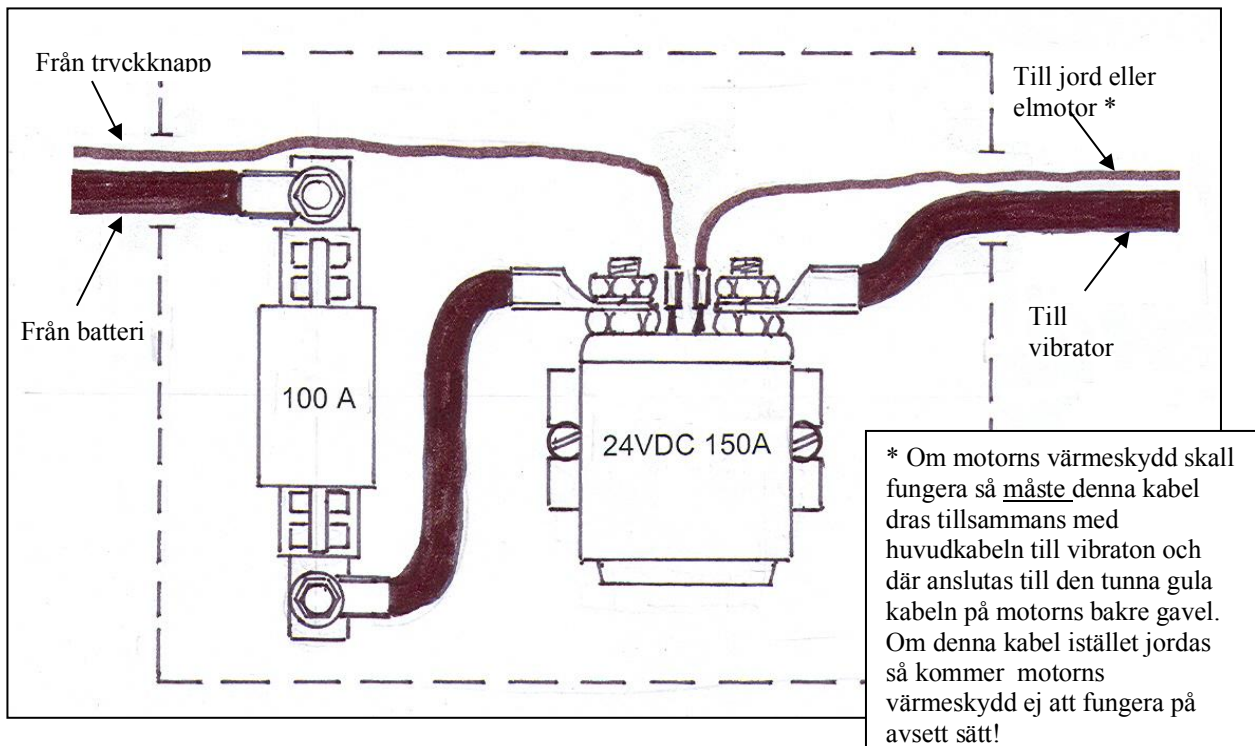


Bild 3, Elanslutning vid solenoid, detaljskiss



EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE
(Enligt EG:s maskindirektiv 89/392/ECC, Bilaga 2A)

Tillverkare

Sveadiesel AB, Box 1326, 172 26 Sundbyberg, Sweden, tel +46 8 764 6610

försäkrar härmed att maskin

Sveavibrator III, artnr 580-700

är avsedd för användningsområde

att svetsas eller skruvas fast på lastbilsflak, galler- och planeringskoppor,

betongbaljor och silos för att med vibrationer lossöra fastnat material

och att tillverkning skett enligt följande harmoniserande standarder:

SS-EN 292-1, SS-EN 292-4, SS-EN 294-3, SS-EN 60439-1

SVEADIESEL AB
Box 1326
172 26 Sundbyberg
SWEDEN

+46 8 764 6610
www.sveadiesel.se
mail@sveadiesel.se

Vi säljer även:

OLIVIBRA[®] vibratorer för arbetsmaskiner och industri

Turbo[®] föravskiljare

Separ[®] vattenavskiljande bränslefilter

SD/MS övertrycksfilter