

# MVE 800/3-50A0

Vibrateur industriel, pour tension secteur

Les vibreurs électriques motorisés OLI sont conçus et fabriqués avec les dernières technologies, des matériaux et des composants de première qualité. Selon le modèle, ils fournissent une force centrifuge allant jusqu'à 26 000 kg avec plusieurs options de tension. La gamme de vibreurs électriques d'OLI couvre plusieurs applications dans les transports ainsi que dans de nombreux secteurs industriels : de l'alimentation à l'exploitation minière, de la fonderie au recyclage, pour ne citer que quelques exemples.

Les corps des vibreurs, les flasques de roulement et les arbres sont conçus selon la méthode FMEA et fabriqués à partir d'un alliage d'aluminium, de fonte et d'acier de première qualité pour résister à des applications lourdes. Les enroulements imprégnés sous vide et les matériaux d'isolation de classe F augmentent la fiabilité et la durabilité.

Des roulements de qualité et un système de lubrification efficace garantissent des performances durables et un faible niveau de bruit. Les masses excentriques réglables permettent d'ajuster facilement la force centrifuge fournie par le vibreur.

Les certifications nécessaires pour une utilisation dans des environnements dangereux sont disponibles pour la gamme OLI.



<i>N° d'article</i>	<i>Régime (tr/min)</i>	<i>Force d'impact</i>
<b>E200800</b>	3000 RPM	8 kN
<b>E201200</b>	30000 RPM	12 kN
<b>E400700</b>	1500 RPM	7 kN
<b>E400710</b>	1500 RPM	7 kN