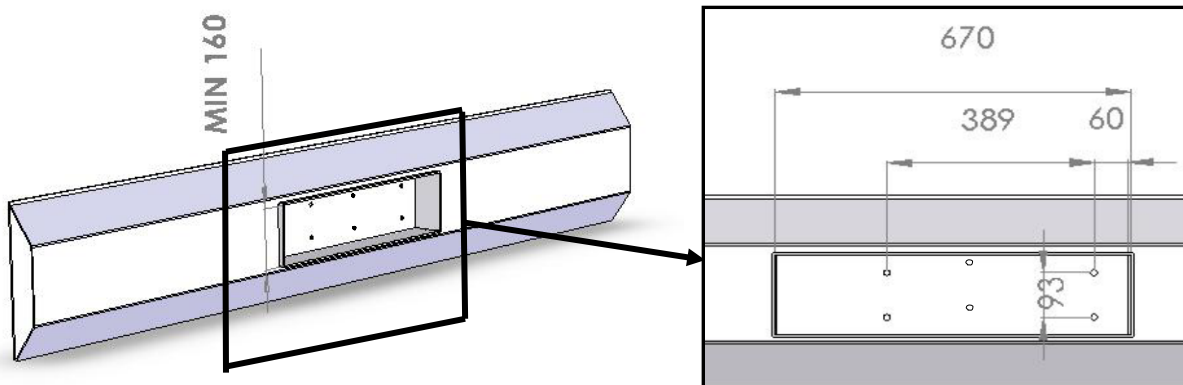


MONTERINGS- SKÖTSELANVISNING FÖR CW-VIBRA 2130

Placering Automatläm: Vibratorn behöver inte placeras i mitten, utan kan förskjutas i sidled med hela sin längd på automatläm utan att vibrationerna försämras. Vibratorn bör försänkas in i automatläm enligt figur nedan.



Fastsättning:

Använd M12 (6 st) skruv med **hållfasthetsklass 8.8 eller 10.9** skruv med hållfasthetsklass **12.9 FÅR INTE ANVÄNDAS** på grund av vibrationer. Försänkt skruv är att föredra, om det blir problem att försänka pga. hårdhet i plåt kan skruv svetsas på ovansidan.

Mutter:

Använd alltid Mutter av NYLOC M12. samt gänglåsning hård

Bricka:

Använd spännbricka 12x29 fzb DIN 6796.

Flödesbehov:

Vibratorn behöver ett min flöde på 45 liter/minut vid det varvtal som dieselmotorn har när sandning utföres.

Flödesbegränsning:

Vibratorn klarar att begränsa flödet upp till 250 liter/minut.

Hydraulslang – Rördimension

Vid flöde **under** 70 liter/minut tryckledning ½” returledning ¾”
Vid flöde **över** 70 liter/minut tryckledning och returledning ¾”
Returledning kopplas in på befintlig grov tankledning utan att gå via huvudventil till tank.

Aluminiumblock:

Aluminiumblocket kan placeras var som helst på lastbilen, vid stora flöden bör aluminiumblocket placeras i närheten av huvudventilen. Tryck och returledning mellan block och motor ska då vara ½” hydraulslang.

Skötsel:

Viktigt. Kontrollera skruvförbanden för lagerbockar 8st, vibratorns fastsättning 6 st, hydraulmotor 2st, balansvikter 2st (om dessa sitter monterade)
Åtdragningsmoment M12 80Nm. M10 45NmFörsta kontrollen utförs efter två timmar därefter var tionde timmes körning. Kontrollera samtidigt svetsar, lagerglapp och oljeläckage.

Om montering och skötsel ej utförts enligt ovan gäller ingen garanti