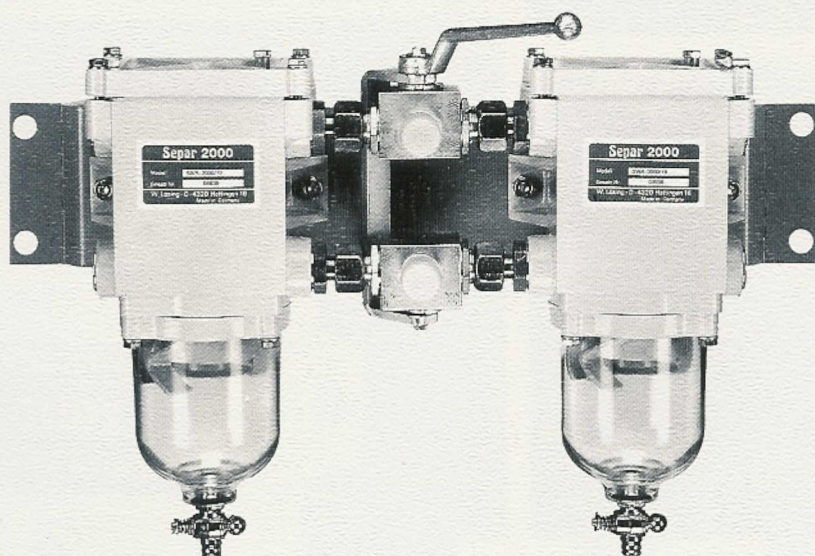


# Vattenseparerande dieselbränslefilter **SEPAR**

## HISTORIK

Sedan 1975 har tillverkaren av SEPAR, Lösing Filter-Technik, Tyskland, varit involverad i tillverkning av vattenavskiljande dieselbränslesystem. 1982 lanserades en egen produktion av vattenavskiljande dieselbränslefilter med utbytbart mot Racor-systemet. Därefter blev SEPAR standardutrustning hos motortill-

verkarna MAN, MTU, John Deere och MWM. 1992 utvecklade Lösing Filter-Technik den helt nya och förbättrade versionen **SEPAR 2000**. Systemet har ett världsom-spännande patent. Teknologin bakom SEPAR 2000 för detta fram till frontlinjen när det gäller att skydda dagens och morgondagens dieselmotorer.



## FÖRDELAR

- Små dimensioner i relation till flödet
- Högt prestanda
- Lågt tryckfall
- "Long-life"-element med renspolning
- Förbättrad totalekonomi
- Enklare installation
- 5-stegs filtrering

## CERTIFIERING

Separ 2000-system är certifierat av följande klassningssällskap:

- Lloyds
- Germanischer Lloyd
- Bureau Veritas
- Rina
- Dep for Army Ship and Marine Weapons
- American Bureau of Shipping
- US Coast Guard

## INSTALLATION

SEPAR 2000 **skall** installeras på sugsidan av bränslesystemet, dvs före matarpumpen.

SEPAR 2000 bör installeras på en lätt åtkomlig plats för service vilket underlättar elementbyte. Avlägsna alla andra filter på sugsidan. Om motorn har original-filter på trycksidan, före insprutnings-pumpen, skall detta sitta kvar men nytt element bör insättas.

SEPAR 2000 kan monteras antingen högre eller lägre än bränsletanken. Det är dock alltid bäst om filtret monteras i nivå med tankens övre del. Om filtret installeras lägre än tanken skall en avstängnings kran monteras på ledningen före filtret för att förhindra bränsle att läcka ut vid filterelementbyte.

Efter installationen skall filtret fyllas upp med bränsle för att underlätta för matarpumpen vid igångkörning. Kontrollera därefter anslutningarna mot läckage.



# Vattenseparerande dieselbränslefilter SEPAR

## FLÖDET

Matarpumpen suger in bränslet filtret valfritt genom port A eller B.

### Steg 1

Genom A eller B sugas bränslet ned till centrifugen där vatten och smuts separeras ned till 30 mikron. Bränslet roterar när det passerar centrifugen.

### Steg 2

När bränslet har lämnat centrifugen avlämnar det vatten och smuts som faller till botten i skålen.

### Steg 3

Bränslet sugas uppåt till centrifugens utsida. Små vattendroppar och smutspartiklar förs till dess centrum och formas till större droppar och partiklar. Dessa sugas med undertryck in i centrifugens kanal.

### Steg 4

En kontinuerlig cirkulär rörelse av bränslet genom centrifugen formar små vattendroppar till större som faller ned till botten.

### Steg 5

Ett speciellt vattenbehandlat filterelement tar slutligen hand om kvarvarande vatten och smuts.

## RENSPOLNING

Renspolning behövs när smuts och vatten blockerar elementet. Följande indikerar detta:

- Effektförlust
- Ev vacuummätare indikerar undertryck

## PROCEDUR

1. **Stoppa motorn** (vid dubbelfilter skall reservfiltret inkopplas med handtaget).
2. **Öppna luftskruven.** Atmosfärstryck kommer in i filtret. Smuts och större vattenpartiklar släpper från filterelementets undersida. Tyngdkraften för partiklarna vidare till skålens botten.
3. **Öppna dräneringskranen.** Det rena bränslet ovanför filterelementet sjunker nu tillbaka genom elementet och tar med sig små smuts- och vattenpartiklar. Dränera tills det förorenade bränslet har lämnat skålen.
4. **Stäng dräneringskranen.**
5. **Stäng luftskruven.**
6. **Starta motorn** (vid dubbelfilter återgå till det renspolade filtret).
7. **Om motorn saknar effekt, gör om proceduren eller byt element.**

